



**ALIMENTEC**

le technopole des professionnels de l'alimentation

**MARCHES PUBLICS DE FOURNITURES COURANTES ET SERVICES**

**PTI EMBALLAGES EN CONTACT ALIMENTAIRE**

**MARCHE N° 2014-06-ES  
ACQUISITION D'UN ENSEMBLE DE TRANSFORMATION DE  
MATIERES PLASTIQUES POUR LA PTI EMBALLAGE DE BOURG EN  
BRESSE**

**CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIERES  
C.C.T.P**

## Sommaire

Article 1 : OBJET DU MARCHÉ .....	3
Article 2 : CONTEXTE DU MARCHÉ .....	3
Article 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE .....	4
3.1 Caractéristiques .....	4
3.2 Compléments : .....	5
Article 4 : DOCUMENTATION TECHNIQUE .....	5
Article 5 : LIVRAISON ET INSTALLATION .....	5
Article 6 : CONDITIONS DE GARANTIE ET DE MAINTENANCE .....	5
Article 7 : FORMATION .....	5
Article 8 : SECURITE ET ENVIRONNEMENT .....	5
Article 9 : COORDONNEES DU REFERENT TECHNIQUE .....	6

## ARTICLE 1 : OBJET DU MARCHÉ

Fourniture, livraison, installation, et mise en service d'un ensemble de transformation de matières plastiques pour la PTI Emballage de Bourg en Bresse.

## ARTICLE 2 : CONTEXTE DU MARCHÉ

Le technopole Alimentec abrite plusieurs acteurs du domaine agroalimentaire, tant en matière de recherche, développement, service aux entreprises, que d'enseignement supérieur.

Le Technopole Alimentec intègre également la Plate-forme Technologique Innovante dite « PTI Emballages en contact alimentaire ».

Cette PTI intervient dans le domaine de la conception et l'analyse des produits emballés, s'appuyant sur des expertises techniques apportées par les fondateurs de la PTI que sont l'Université Claude Bernard Lyon1, les centres techniques Actalia et CTCPA, ainsi que les services « NOVALIM » et « CETA » du Syndicat Mixte du Technopole Alimentec (SMTA).

La PTI, portée juridiquement et financièrement par le SMTA, offre des services :

- de prototypage produit, emballage, et produit emballé
- d'analyses de produits, emballage, et aliments emballés

Le financement de cet ensemble d'équipement de transformation de plasturgie intervient dans le cadre d'un projet financé par la Région-Rhône-Alpes et via des fonds FEDER.

La plateforme produira des prototypes techniques d'emballages à petite échelle. Ces moyens de transformation permettront de réaliser des objets de référence permettant de mesurer des propriétés fonctionnelles de matériaux destinés à une utilisation en tant qu'emballage alimentaire. Le marché porte sur (i) une micromachine à injecter qui sera utilisée pour réaliser des coupelles de petite taille et des éprouvettes de type haltère ; (ii) une extrudeuse monovis qui sera utilisée pour produire des formulations ; couplée à une filière plate cet équipement permettra également la production de feuilles destinées au thermoformage de barquettes ;

Les équipements objet de ce marché sont divisés en 5 lots :

<i>Lot</i>	<i>Désignation</i>
1	Micropresse à injecter
2	1 moule coupelle 1 moule 2 éprouvettes haltère
3	1 extrudeuse monovis 30 26 L/D
4	filière plate 400 mm
5	1 calandreuse feuille / film cast à trois rouleaux

## ARTICLE 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE

### 3.1 Caractéristiques

#### **Lot 1 : Micropresse à injecter**

Micropresse à injecter minimum 6 tonnes de fermeture

Pression hydraulique > 120 bars

Pour injection petits objets (cf moules du lot 2 de ce présent cahier)

Force d'ouverture > 3 kN

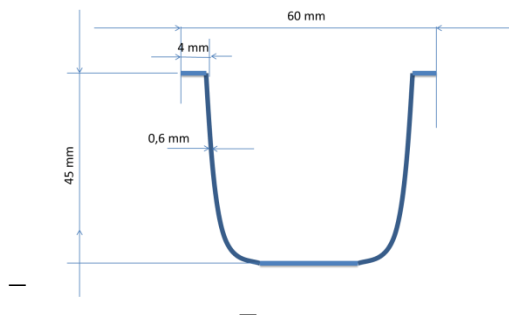
Force d'éjection > 4 kN

Diamètre de piston à définir en fonction des moules définis en lot 2, ainsi que pour une bonne modularité de l'équipement pour le remplissage de différentes géométries et différents volumes de moules (volume de matière inférieur à 14 cm<sup>3</sup>)

Commandée par écran tactile

#### **Lot 2 Deux moules pour micropresse à injecter, compatibles avec l'équipement du lot 1**

- un moule pour injection de coupelle à bord plat selon le plan suivant



- un moule pour injection de deux éprouvettes haltère de type 5B (norme iso 527-2), d'épaisseur 1mm et de longueur totale 35 mm

#### **Lot 3 extrudeuse monovis 30 26 L/D équipée de filières jonc comprenant :**

- extrudeuse diamètre de vis 30 mm
- Longueur de vis 26 L/D
- Vitesse de vis jusqu'à minimum 100 tours / min
- Couple maxi à la vis supérieur à 50DaN.m
- Mesure de pression et de température matière
- Vis et corps en acier nitruré
- 3 zones de chauffe du fourreau, 5 zones pour outillage
- Jeu de 3 filières jonc de différents diamètres

#### **Lot 4 Filière plate 400 mm, compatible avec le lot 3**

Epaisseur de lèvre réglable sur amplitude de 1 mm mini

Flexibilité de la lèvre 1.5 mm mini

Nombre de zones de chauffe 5 mini

## **Lot 5 : 1 calandreuse feuille / film cast à trois rouleaux**

Calandre 3 cylindres permettant de réaliser des feuilles par calandrage et des films par cast film  
Dimension des cylindres et systèmes de régulation de température adaptés à ces deux fonctions, ainsi qu'aux dimensions de la filière plate du lot 4  
Cylindres rectifiés chromés polis  
Force de fermeture > 1 tonne  
Ecartement réglable jusqu'à minimum 3 mm  
Tireur enrouleur de vitesse réglable jusqu'à minimum 10 m /min  
Dispositif de coupe longitudinal

### **3.2 Compléments :**

Aucune variante ni prestation complémentaire ou alternative n'est autorisée.

## **ARTICLE 4 : DOCUMENTATION TECHNIQUE**

Le candidat s'engage à remettre, pour chacun des matériels, la documentation technique comportant obligatoirement ses caractéristiques et ses fonctions spécifiques.

## **ARTICLE 5 : LIVRAISON ET INSTALLATION**

La proposition devra comprendre la livraison, le déchargement, l'installation, le raccordement aux fluides, les paramétrages nécessaires et la vérification du bon fonctionnement du matériel.

La Livraison se fera sur rendez-vous avec le Référent Technique à l'adresse suivante : Technopole Alimentec, Rue Henri de Boissieu, 01000 Bourg en Bresse

A l'issue de la prestation, le titulaire du marché récupérera les emballages et déchets éventuels.

## **ARTICLE 6 : CONDITIONS DE GARANTIE ET DE MAINTENANCE**

Le candidat proposera une offre de garantie et de maintenance du matériel incluse dans le prix d'achat. Aucune extension de garantie n'est demandée.

## **ARTICLE 7 : FORMATION**

L'offre intégrera dans le prix d'achat une formation à la prise en main du matériel sur site (Technopole Alimentec, Rue Henri de Boissieu, 01000 Bourg en Bresse).

## **ARTICLE 8 : SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

Le matériel devra respecter les normes de sécurité et environnementales en vigueur.

## **ARTICLE 9 : COORDONNEES DU REFERENT TECHNIQUE**

### **M. Patrice Dole**

SMTA – Plateforme emballage

Technopole Alimentec - rue Henri de Boissieu

01000 Bourg en Bresse

**Tel :** 0426842791

**Email :** PDOLE@ctcpa.org